- **NĚKOLIKANÁSOBNÉ PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI**
- **ZLEPŠENÍ PROVOZNÍCH PARAMETRŮ**
- **ÚSPORA VAŠICH PROVOZNÍCH NÁKLADŮ**

SRS technology

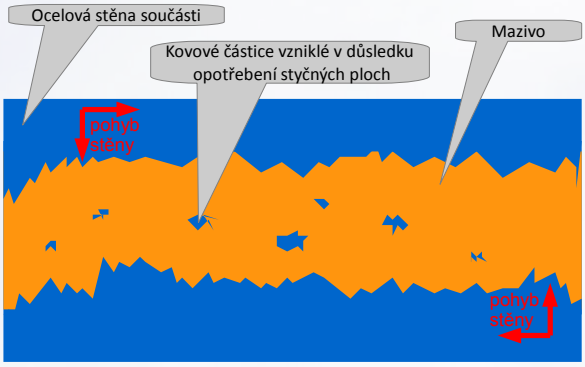
nanotechnologie pro ošetření třením namáhaných povrchů kompresoru

Co je to SRS technology?

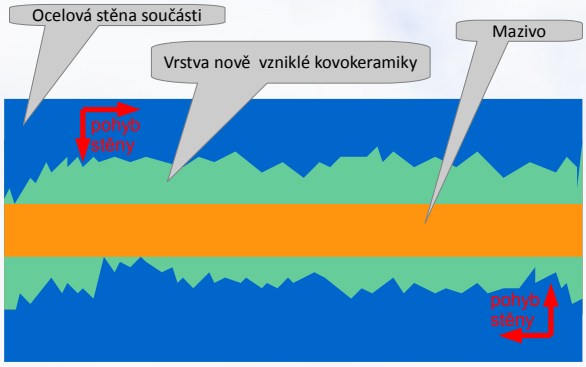
SRS znamená Strojně Renovační Systém; jedná se o nanotechnologický produkt aplikovatelný napříč celým spektrem strojírenských zařízení, který vytváří kovokeramický povrch na třením namáhaných součáskách.

Co dokáže SRS technology v tepelném čerpadle ?

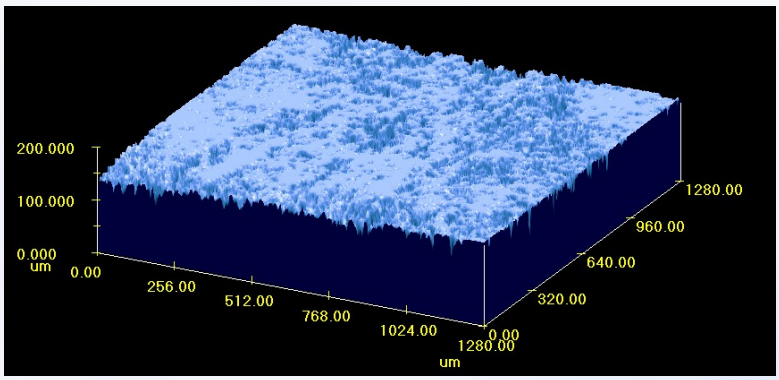
- Koeficient tření v kompresoru se několikanásobně sníží.
- Dojde ke snížení spotřeby elektrické energie kompresorem.
- Dojde ke zvýšení účinnosti kompresoru.
- Kompresor bude méně hlučný a sníží se jeho vibrace.
- Kompresor bude výrazně odolnější vůči poškození, a to i v případě úniku nebo špatného vracení oleje.
- Dojde k účinnému blokování katalýzy elektrochemických procesů, které mohou vést např. ke vzniku kyselin v okruhu.
- Životnost kompresoru se prodlouží přibližně 5-6x.
- I opotřebený kompresor může po ošetření vykazovat lepší parametry než z výroby.



Řez zařízením, na které působí třecí síly – běžný stav



Řez zařízením, na které působí třecí síly – po vzniku kovokeramiky



Kovokeramická vrstva (světlemodrá barva) na třením namáhaném ocelovém povrchu – foto mikroskop Olympus 3000 IR, ČR

Vývoj, výroba a dodávka SRS komponent:
NAGARA s.r.o.
Na Šibeníku 914/1
779 00 Olomouc
www.nagara.eu

Autorizovaný aplikátor pro tepelná čerpadla, klimatizace a chladicí zařízení:
Ing. Petr Lachnit
Tištín 211
798 29 Tištín
GSM: 775 045 295
www.cztc.cz

RODINNÉ DOMY **KANCELÁŘSKÉ/PRŮMYSLOVÉ BUDOVY** **AUTOMOTIVE**